













Guía técnica







Reemplazo de los termómetros y de los tensiómetros de mercurio en la atención de salud

Guía técnica

Versión original en inglés editada por:

Jo Anna M. Shimek, Jorge Emmanuel, Peter Orris e Yves Chartier[†]







ORGANIZACIÓN PANAMERICANA DE LA SALUD
Oficina Sanitaria Panamericana, Oficina Regional de la
ORGANIZACIÓN MUNDIAL DE LA SALUD
525 Twenty-third Street, N.W.
Washington, D.C. 20037, EE.UU.

Edición original en inglés:

Replacement of mercury thermometers and sphygmomanometers in health care: technical guidance.

© World Health Organization, 2011

ISBN 978-92-41-54818-2

Catalogación en la Fuente, Biblioteca Sede de la OPS

Organización Panamericana de la Salud.

Reemplazo de los termómetros y de los tensiómetros de mercurio en la atención de salud: guía técnica. Washington, DC : OPS, 2013.

1. Esfigmomanómetros – estándares. 2. Termómetros – estándares. 3. Mercurio – efectos adversos. 4. Monitoreo Fisiológico – instrumentación. 5. Exposición a Riesgos Ambientales. 6. Manuales. I. Título. II. Shimek, Jo Anna M. III. Emmanuel, Jorge. IV. Charles, Yves. V. Organización Mundial de la Salud.

ISBN 978-92-75-31733-4

(Clasificación NLM : QV 293)

©Organización Mundial de la Salud, 2013. Todos los derechos reservados.

La edición en español fue realizada por la Organización Panamericana de la Salud. Las solicitudes de autorización para reproducir, íntegramente o en parte, esta publicación deberán dirigirse a Servicios Editoriales, Área de Gestión de Conocimiento y Comunicación, Organización Panamericana de la Salud, Washington, D.C., EE. UU. (pubrights@paho.org).

Las publicaciones de la Organización Panamericana de la Salud están acogidas a la protección prevista por las disposiciones sobre reproducción de originales del Protocolo 2 de la Convención Universal sobre Derecho de Autor.

Las denominaciones empleadas en esta publicación y la forma en que aparecen presentados los datos que contiene no implican, por parte de la Secretaría de la Organización Panamericana de la Salud, juicio alguno sobre la condición jurídica de países, territorios, ciudades o zonas, o de sus autoridades, ni respecto del trazado de sus fronteras o límites.

La mención de determinadas sociedades mercantiles o de nombres comerciales de ciertos productos no implica que la Organización Panamericana de la Salud los apruebe o recomiende con preferencia a otros análogos. Salvo error u omisión, las denominaciones de productos patentados llevan en las publicaciones de la OPS letra inicial mayúscula.

La Organización Panamericana de la Salud ha adoptado todas las precauciones razonables para verificar la información que figura en la presente publicación, no obstante lo cual, el material publicado se distribuye sin garantía de ningún tipo, ni explícita ni implícita. El lector es responsable de la interpretación y el uso que haga de ese material, y en ningún caso la Organización Panamericana de la Salud podrá ser considerada responsable de daño alguno causado por su utilización.

Fotografías de la portada (de arriba a abajo):

BPMB Solar- Organización Mundial de la Salud; Atención de Salud Ambientalmente Responsable (fotografías 2-5); Peter Orris.

Portada diseñada por: Design One, Canberra, Australia

Producción y diseño: Biotex, Canberra, Australia

ÍNDICE

Agı	ade	ecimientos	V	
Inti		ucción		
I.		lítica de la Organización Mundial de la Salud (OMS)		
II.	Ob	jetivo de esta guía	3	
III.	An	ntecedentes	4	
	a.	Química	4	
	b.	Exposición	4	
	c.	Exposición humana	5	
	d.	Costos		
IV.	Tei	rmómetros		
	a.	Historia		
	b.	Funcionamiento de los termómetros de mercurio	6	
	c.	Precisión de los termómetros de mercurio	6	
	d.	Termómetros sin mercurio	7	
	e.	Precisión de los termómetros sin mercurio	8	
	f.	Consideraciones sobre los costos	8	
	g.	Reemplazo de los termómetros de mercurio	9	
V.	Te	nsiómetros	13	
	a.	Historia	13	
	b.	Funcionamiento de un tensiómetro manual	13	
	c.	Precisión de los tensiómetros de mercurio	14	
	d.	Tensiómetros sin mercurio	14	
	e.	Precisión de los tensiómetros sin mercurio	15	
	f.	Calibración	15	
	g.	Validación	16	
	h.	Consideraciones sobre los costos	17	
	i.	Reemplazo de los tensiómetros con mercurio	18	
VI.	Co	nclusión	21	
And	xnexo 1			
And	exo	2	33	
Ref	ferencias 39			

Cuadros

Cuadro 5.1	Criterios de clasificación de la Sociedad Británica	
	de Hipertensión-British Hypertension	17
Cuadro A1.1	Requerimientos para los termómetros digitales	22
Cuadro A1.2	Requerimientos para los termómetros en la	
	fase de cambio	29
Cuadro A1.3	Requerimientos para los termómetros timpánicos	
	infrarrojos	30
Cuadro A1.4	Requerimientos para los termómetros	
	infrarrojos para arteria temporal	32
Cuadro A2.1	Requerimientos para los tensiómetros	
	aneroides	33
Cuadro A2.2	Requerimientos para los tensiómetros	
	automáticos	36
Cuadro A2.3	Resumen de los requerimientos en	
	ANSI/AAMI/ISO 81060 – 2: 2009	38

AGRADECIMIENTOS

Esta publicación fue escrita por:

Jo Anna M Shimeck, Universidad de Illinois, Estados Unidos de América.

Jorge Emmanuel, Programa de Desarrollo de las Naciones Unidas, Dependencia del Medio Ambiente Mundial, Proyecto Mundial de los Residuos en la Atención de Salud, Estados Unidos de América.

Peter Orris, Universidad de Illinois, Estados Unidos de América.

Yves Chartier, Organización Mundial de la Salud, Suiza.

Fue preparada por:

Centros de los Grandes Lagos para la Seguridad y Salud Ocupacional y del Medio Ambiente de la Universidad de Illinois, en la Escuela de Salud Pública de Chicago: Centro Colaborador de la OMS en Salud Ocupacional y Ambiental.

En conjunto con:

El proyecto Mundial de Residuos en la Atención de Salud, financiado por la Dependencia de las Naciones Unidas para el Programa Mundial de Desarrollo del Medio Ambiente, en cooperación con la Organización Mundial de la Salud y con la Atención de Salud Ambientalmente Responsable.

Los autores desean agradecer a los siguientes expertos por sus revisiones y útiles comentarios:

Bjorn Fahlgren. Organización Mundial de la Salud, Suiza.

Carolyn Vickers, Organización Mundial de la Salud, Suiza

Josh Karliner, Atención de salud Ambientalmente Responsable. Estados Unidos de América.

Shanthi Mendis, Organización Mundial de la Salud, Suiza.

Susan Wilburn, Organización Mundial de la Salud, Suiza.

La versión en español fue revisada por Ana Boischio, Alejandra Ferrero y Janet Khoddami de la Organización Panamericana de la Salud.



INTRODUCCIÓN

El mercurio metálico se ha utilizado durante décadas en termómetros y tensiómetros, en el escenario de la atención de salud. El mercurio se encuentra en forma natural en la corteza terrestre y se libera durante las erupciones volcánicas, y como subproducto de las actividades humanas tales como la combustión del carbón, la minería y el refinamiento de los metales.

Una vez liberado, el mercurio puede recorrer grandes distancias antes de depositarse en la tierra y el agua, donde bajo la acción de microorganismos, forma el metilmercurio. El metilmercurio se bioacumula y se vuelve parte de la cadena alimenticia acuática. Este mercurio orgánico es un agente neurotóxico, especialmente para el desarrollo fetal y del cerebro de los niños.

Además, en el escenario de la atención de salud, el mercurio metálico puede liberarse debido al derrame por los termómetros rotos, o de los equipos con fugas. La inhalación de estos vapores de mercurio puede causar daño a los pulmones, los riñones y el sistema nervioso central. Los síntomas del intoxicación por mercurio debido a exposición crónica, pueden incluir temblores, dificultad para respirar, irritabilidad y depresión.

El daño potencial al medio ambiente, la toxicidad humana y los costos de eliminación del mercurio han llevado a una creciente demanda de dispositivos libres de mercurio en la atención de salud. Esta guía describe las alternativas disponibles de dispositivos libres de mercurio para termómetros y tensiómetros, y suministra orientación para la selección de los dispositivos alternativos.

I. POLÍTICA DE LA OMS

La contribución del sector de la atención de salud con las liberaciones ambientales de mercurio a nivel mundial y con los impactos asociados con la salud ha sido, en gran medida, por los termómetros y tensiómetros de mercurio. En un documento del 2005 sobre su política, la Organización Mundial de la Salud (OMS) observó que "de todos los instrumentos de mercurio utilizados en la atención de salud, los que más utilizan mercurio son los tensiómetros (entre 80 y 100 g/unidad), y su uso extendido los hace colectivamente uno de los más grandes reservorios de mercurio en el escenario de la atención de salud". En un llamado a sustituir gradualmente los implementos de medición con mercurio en la atención de salud, explica que "escogiendo alternativas libres de mercurio, una institución de la atención de salud puede lograr un impacto tremendo reduciendo la exposición potencial al mercurio de los pacientes, del personal y del medio ambiente. Es importante reconocer que, sin importar el tipo de instrumento que se use para la medición de la presión arterial, tanto los tensiómetros de mercurio como los aneroides deben ser chequeados regularmente para evitar errores" [1].

La OMS reconoce que una de las mayores causas del escaso control de la presión arterial en los sitios de pocos recursos es la falta de disponibilidad de instrumentos de medición de la presión arterial confiables, fáciles de obtener y asequibles. La OMS ha redactado especificaciones técnicas para instrumentos de medición de la presión arterial de uso clínico, libres de mercurio, precisos y asequibles [2]. Más recientemente, la OMS suministró apoyo técnico para desarrollar y validar un instrumento preciso y asequible para medición de la presión arterial, semiautomático, con energía solar, con destino a los sitios de escasos recursos [3].

II. OBJETIVO DE ESTA GUÍA

Esta guía breve está diseñada con el fin de suministrar instrucciones paso a paso para la sustitución segura de los termómetros y de los tensiómetros con mercurio en los escenarios de la atención de salud. Identifica recursos disponibles que respaldan la precisión y utilidad clínica comparables de los productos sustitutos, al tiempo que protege a los trabajadores de la salud y al medio ambiente. Está diseñada para los profesionales responsables de las instituciones o para los ministerios que desean cambiar a tecnologías más seguras y sin contaminantes en la atención de salud.

Además, la guía es el resultado de una iniciativa global para la atención de salud libre de mercurio, con la cual está comprometida la Organización Mundial de la Salud. Esta iniciativa global busca promover alrededor del mundo la sustitución de los instrumentos médicos basados en mercurio por alternativas seguras, asequibles y precisas. La iniciativa global para la atención de salud libre de mercurio ha documentado la sustitución del mercurio en docenas de países [4]. También ha producido una serie de recursos adicionales para los profesionales de la salud, gerentes del sistema de salud y funcionarios del gobierno, que pueden ser útiles para el desarrollo e implementación de políticas y estrategias de sustitución del mercurio en el sector de la salud [5].

III. ANTECEDENTES

a. Química

La temperatura y la presión arterial son dos componentes de la evaluación de la salud de un paciente. El termómetro de mercurio y el tensiómetro de mercurio se han usado para obtener esta información durante más de 100 años. El mercurio es un elemento natural, cuyos más grandes almacenamientos se encuentran en la corteza terrestre. Es un metal único, líquido a temperatura ambiente. El mercurio tiene un punto de congelación de -39°C, un punto de ebullición de 357°C y no se quema, características que lo hacen un material útil para un amplio rango de aplicaciones.

El mercurio se libera en las erupciones volcánicas, a menudo en forma de sales de mercurio, tales como el sulfuro de mercurio, y como un subproducto de numerosas actividades humanas, tales como la combustión del carbón, la minería y el refinamiento de metales como el cobre, el oro, el plomo y el zinc. El uso actual deliberado más extendido del mercurio lo hacen los mineros de oro artesanales y de pequeña escala. Los compuestos de mercurio se usan en la manufactura química, en la producción de cemento y en otros procesos industriales, y se encuentran en numerosos productos industriales y de consumo [6].

b. Exposición

Cada vez que las personas producen y usan deliberadamente el mercurio metálico, gran parte se volatilizará eventualmente a la atmósfera. Se estima que aproximadamente un tercio del mercurio circulante en el medio ambiente global ocurre en forma natural, y aproximadamente dos tercios resultan de actividades industriales o de otras actividades humanas [7]. La cantidad de mercurio que circula en la atmósfera terrestre, en los suelos, lagos, corrientes y océanos ha aumentado entre dos y cuatro veces desde el inicio de la era industrial [8].

Después de que se libera el vapor de mercurio, y según las corrientes de aire, puede recorrer distancias cortas o largas antes de volver a caer en la tierra. Una parte del mercurio que cae en el océano o en la tierra se volatiliza nuevamente y se propaga más. El mercurio residual que se deposita en tierra, probablemente se une a la materia orgánica del suelo. Finalmente, se filtra a las corrientes de agua y a los ríos, y luego a los lagos y océanos. En el medio ambiente acuático, una gran parte del mercurio se une al sedimento, y el resto es arrastrado por las corrientes. En estos ambientes acuáticos, los microorganismos metabolizan el mercurio a metilmercurio, un compuesto organometálico. El metilmercurio se convierte en parte de la cadena alimenticia acuática, se bioacumula y, ocasionalmente, es transportado aún más lejos por los peces migratorios.

En los escenarios de la atención de salud, la ruptura de los instrumentos que contienen mercurio, el derrame del mercurio y la incineración de los desechos médicos que contienen mercurio contribuyen con las emisiones en interiores y exteriores. En el 2007, una encuesta hecha en Buenos Aires, Argentina, mostró que en sus 33 hospitales públicos y 38 clínicas se perdían más de 40.000 termómetros al año, la mayoría por ruptura; y en México, en un hospital docente pediátrico nacional, se quebraron en promedio 385 termómetros por mes [9]. En 1996, antes de que un número significativo de incineradores de hospitales fueran clausurados, la Agencia de Protección del Medio Ambiente de Estados Unidos señaló que la incineración de desechos médicos era la cuarta fuente de emisiones de mercurio en Estados Unidos [10].

c. Exposición humana

Debido a su alta tensión superficial, el mercurio metálico forma pequeñas gotas cuando se derrama, y se vaporiza rápidamente en el aire. En los interiores, los derrames de mercurio se convierten en un peligro de inhalación [11]. Los órganos objetivo por inhalación del vapor de mercurio metálico incluyen el pulmón, el riñón y el sistema nervioso central. Los síntomas de intoxicación por mercurio incluyen falta de aliento (disnea) y tos en la exposición aguda; la exposición crónica a dosis más bajas generalmente produce temblores, irritabilidad, depresión, y dificultad al hablar [11].

A través de las dietas que contienen pescado, la población general está expuesta al metilmercurio bioacumulado en la cadena alimenticia. Esta exposición es de suma importancia para los niños antes del nacimiento y durante la infancia. En 2000, el Consejo Nacional de Investigación de la Academia Nacional de Ciencias de Estados Unidos encontró que la población con mayor riesgo de exposición al metilmercurio eran los niños de mujeres que consumieron grandes cantidades de pescado y mariscos durante o inmediatamente antes del embarazo. Encontró que el riesgo para esta población probablemente sea suficiente para generar aumento en el número de niños con dificultades escolares, y que pueden requerir clases remediales o educación especial [12].

d. Costos

En 2005, *Transande et al.*, usando datos de mercurio en sangre de los Centros para el Control y Prevención de Enfermedades de Estados Unidos, estimó que la pérdida de productividad debida a la neurotoxicidad vaticinada del mercurio sumaba entre US\$2,2 y US\$43,8 mil millones anualmente para Estados Unidos, solamente de las plantas con energía por incineración de carbón [13]. Ver consideraciones específicas sobre los costos en los capítulos sobre termómetros y tensiómetros.

IV. TERMÓMETROS

a. Historia

En 1654, Ferdinando II de Medici creó el primer termómetro moderno, con un diseño de un tubo sellado y llenado parcialmente con alcohol, y un bulbo reservorio, eliminando así la interferencia de la presión atmosférica que era común en los modelos anteriores [14].

En 1724, Daniel Gabriel Fahrenheit fabricó un termómetro usando mercurio y estableció la escala Fahrenheit (32-212°F). Debido al alto coeficiente de expansión del mercurio, los resultados fueron altamente reproducibles. Dieciocho años después, Anders Celsius propuso que una escala desde 0 grados (punto de fusión del agua) hasta 100 grados (punto de ebullición del agua) era más práctica. Ambas escalas se usan todavía hoy en día, así como el termómetro original de mercurio en vidrio sellado [10].

A fines del siglo XVIII, el Dr. James Currie popularizó el uso de estos termómetros de vidrio para la medición de la temperatura del paciente. Ejerció su práctica en Liverpool desde 1780 hasta 1805, publicó sus hallazgos e intercambió correspondencia con los científicos sobresalientes de la época [15].

b. Funcionamiento de los termómetros de mercurio

Los termómetros de vidrio con mercurio tienen dos componentes: un reservorio de mercurio o bulbo, unido a un tubo de vidrio que tiene una escala para medir el cambio de temperatura. A medida que cambia la temperatura, el mercurio se mueve hacia arriba o hacia abajo en el tubo y se registra el cambio. Los termómetros usados en la atención de salud están diseñados para registrar la temperatura máxima obtenida durante el período de registro, utilizando un estrechamiento en el cuello del termómetro, el cual evita que el mercurio vuelva al reservorio. Una vez que se registra la temperatura, el termómetro debe ser "agitado" para devolver el mercurio al reservorio, y el termómetro queda listo para hacer una nueva lectura [10].

c. Precisión de los termómetros de mercurio

La precisión del termómetro de mercurio depende de varios factores, incluyendo la colocación apropiada, el tiempo de permanencia en el sitio, la técnica usada por el médico, las actividades del paciente antes y durante la medición, las prendas de vestir, y la temperatura y humedad ambientales.

La Sociedad Americana de Análisis y Materiales (ASTM) ha establecido estándares voluntarios de funcionamiento para los termómetros, y aquellos usados en la atención de salud se analizan en comparación con estos estándares. Según los estándares de funcionamiento, los termómetros

deben tener una precisión de \pm 0,2°F entre 98,0°F y 102,0°F, y de \pm 0,4°F en los extremos de < 96.4°F y > 106°F [16]. El termómetro de mercurio apropiadamente validado, calibrado y mantenido, que cumple con el estándar ASTM, y ajustando el error humano, será preciso dentro de los límites anteriores [12].

d. Termómetros sin mercurio

Las alternativas comerciales disponibles para los termómetros de mercurio incluyen los termómetros digitales con termistor, los termómetros de vidrio con "galinstano", los termómetros con colorante alcohólico, los termómetros timpánicos infrarrojos, los termómetros infrarrojos de arteria temporal, los termómetros con base en termocuplas, los termómetros de cambio de fase (matriz de punto), y los termómetros termocrómicos de cristal líquido ("colestéricos") [17]. Está guía se enfoca principalmente en los termómetros digitales, de cambio de fase, infrarrojos timpánicos y de arteria temporal, aunque algunas de las especificaciones pueden corresponder también a otras clases de instrumentos de medición sin mercurio.

Los termómetros digitales, llamados así debido a que muestran la temperatura en un formato digital, están equipados con un sensor electrónico que requiere contacto con el cuerpo, o con un sensor infrarrojo de percepción remota para establecer la temperatura corporal.

Los termómetros de cambio de fase usan una cuadrícula de puntos unida a una delgada tira de plástico desechable para indicar la temperatura. Los puntos están constituidos por un compuesto no tóxico, y cada hilera de puntos representa incrementos de temperatura. La tira se puede colocar bajo la lengua y, a medida que la temperatura sube, los puntos cambiarán de color (generalmente a negro) y la temperatura quedará indicada por el último punto con cambio de color.

Los termómetros infrarrojos timpánicos, o termómetros de oído, son unidades operadas con pilas que se parecen un otoscopio. La sonda, con una cubierta plástica desechable, se inserta en la parte externa del conducto auditivo para medir la radiación térmica de la membrana timpánica. La señal del sensor infrarrojo se convierte en una información digital de la temperatura.

El termómetro infrarrojo de arteria temporal, algunas veces llamado termómetro de frente, toma la temperatura corporal a medida que el usuario desliza el sensor de la sonda a lo largo de la frente del paciente, cruzando la arteria temporal. Al hacerlo, el sensor mide la radiación térmica de la superficie de la piel ubicada sobre la arteria temporal, y calcula la temperatura corporal. Generalmente, los termómetros de arteria temporal son instrumentos electrónicos portátiles que funcionan con pilas y con una pantalla digital.

e. Precisión de los termómetros sin mercurio

Fadzil et al. [18] realizaron un estudio en el Centro Médico de la Universidad de Malaya, en el que compararon cuatro instrumentos diferentes para medir la temperatura: el termómetro de mercurio en vidrio, el termómetro digital oral, el termómetro para la frente de cristal líquido y el termómetro infrarrojo timpánico digital. Las cuatro mediciones se hicieron simultáneamente en 207 pacientes. Los promedios y las desviaciones estándar para los cuatro métodos fueron: mercurio en vidrio, promedio 36,795°C, desviación estándar 0.695; oral digital, promedio 36,845°C, desviación estándar 0.632; cristal líquido para la frente, promedio 36,718°C, desviación estándar 0,723; y digital infrarrojo timpánico, promedio 36,78°C, desviación estándar 0,717. Aunque las tres alternativas fueron comparables al termómetro de mercurio, los autores favorecieron al termómetro digital para el uso general, al modelo timpánico para los pacientes poco cooperadores, y al método de cristal líquido de la frente para el uso doméstico [13]. Muchos otros documentos científicos comparan la exactitud e idoneidad de diferentes tipos de termómetros, y las conclusiones algunas veces son contradictorias [19].

f. Consideraciones sobre los costos

El precio de compra de los instrumentos, los cuales varían de un país a otro, es un punto clave a considerar. Se deben tener en cuenta factores adicionales al precio de compra, tales como la frecuencia de utilización de ítems de consumo como las toallitas con alcohol, las pilas, los manguitos y otras partes, y los costos de calibración y reparación. A menudo, dos factores que no se tienen en cuenta son los costos de eliminación de las unidades que contienen mercurio y la capacitación del personal para el manejo apropiado de las unidades.

En 2005, Crawford et al. [20] compararon costos en un hospital docente muy grande de 2205 camas del Reino Unido durante un período de 10 años. Estimaron que el termómetro de mercurio era la alternativa más barata, debido a que no se requerían pilas, tapas, reparaciones ni calibraciones. Este cálculo se basó en el supuesto de una ruptura anual del 10% de estos elementos de vidrio, y de su reemplazo total con unidades digitales compactas. En realidad, como se explicó antes, la tasa de ruptura es mucho más alta. Si se extrapolara la ruptura de los termómetros del hospital pediátrico mexicano (ver más arriba) de 212 camas, a estas instalaciones con 2205 camas, la tasa de ruptura estaría cercana al 200%.

Además, un reemplazo "uno a uno" no es necesario debido a la versatilidad y la mayor durabilidad de los instrumentos digitales. Con un índice exagerado de reemplazo de un instrumento digital por cada dos instrumentos de vidrio se obtendría una tasa de ruptura de sólo 33% o menos, y los aparatos electrónicos compactos son más baratos, aún en el caso de que todas las demás suposiciones de precios (diferencia de 5:1) permanecieran

iguales. Obviamente, los costos exactos variarán con la localidad, y con el modelo y la cantidad de unidades compradas. Sin embargo, los hospitales que han sustituido los termómetros de mercurio en varios países—incluyendo Argentina, México y Filipinas— reportan ahorros en costos con los instrumentos digitales.

g. Reemplazo de los termómetros de mercurio

En general, los programas exitosos para el reemplazo del mercurio implican:

- Compromiso participativo de los interesados.
- Hacer un inventario para identificar la cantidad y usos de los instrumentos y materiales que contienen mercurio en las instalaciones de la atención de salud.
- Evaluar la factibilidad y aceptación de las alternativas sin mercurio.
- Identificar los vendedores; planear la fase de retiro del mercurio y la fase de ingreso de las alternativas sin mercurio.
- Elaborar un presupuesto y un proceso de adquisición.
- Remoción segura o eliminación de los instrumentos de medición con mercurio.
- Preparar programas, tales como la educación del personal.
- Mantenimiento y calibración periódicos del equipo, según necesidad.
- Monitorear el uso de las alternativas sin mercurio para asegurar la efectividad del programa de sustitución.

En las etapas siguientes, se detalla un ejemplo de esta propuesta:

Etapa 1

Comprometer a los interesados de las instalaciones—tales como el personal médico y de enfermería, los jefes de departamentos en los que se usan habitualmente los termómetros de mercurio, y los departamentos involucrados con el presupuesto y las compras— en la planificación e implementación de la fase de eliminación del mercurio. Promulgar políticas institucionales relacionadas con la fase de eliminación del mercurio, en forma apropiada.

Etapa 2

Hacer un inventario para definir los tipos, sitios, usos y cantidades de instrumentos que contienen mercurio en las instalaciones, así como las prácticas de eliminación.

Etapa 3

Implementar procedimientos apropiados para la limpieza y almacenamiento de los instrumentos que contienen mercurio y de los desechos de mercurio. Garantizar que los desechos de mercurio se depositen en contenedores primarios y secundarios sellados y que el área de almacenamiento sea segura, esté adecuadamente señalizada y tenga ventilación del exterior [21].

Etapa 4

Determinar la clase de termómetro adecuado a las necesidades.

Se deben considerar muchos aspectos en el momento de escoger el tipo de termómetros sin mercurio. Es importante consultar con los proveedores de la atención de salud acerca de los tipos de termómetro sin mercurio que se ajustan a la edad de los pacientes y a su situación médica, el escenario institucional, la "portabilidad", el proceso de esterilización, la facilidad de uso, la seguridad y la comodidad del paciente. Los costos, el tiempo gastado en la medición de la temperatura, los requerimientos para almacenamiento y la uniformidad también son consideraciones importantes para la insitución del sistema.

Los termómetros clínicos digitales deben cumplir con los requerimientos de la Norma Europea EN12470-3:2000+A1:2009 [22], o con la ASTM E1112-00 [23]. Los termómetros de cambio de fase (matriz de puntos) deben cumplir con los requerimientos de ASTM E825-98 [24]. Los termómetros infrarrojos timpánicos (oído) deben cumplir con los requerimientos de EN12470-5:2003 [25] o ASTM E1965-98 (2009) [26]. Los termómetros infrarrojos de arteria temporal deben cumplir con los requerimientos específicos de ASTM E1965-98 (2009) [26], para los termómetros infrarrojos de piel. En general, los termómetros digitales, los termómetros timpánicos infrarrojos y los termómetros infrarrojos de arteria temporal deben cumplir la norma EN 60601-1, el estándar básico de seguridad para los instrumentos médicos eléctricos [27]. Ver anexo 1 para mayor información.

Etapa 5

Identificar los vendedores que pueden suministrar el tipo de termómetro seleccionado. Se puede solicitar al los vendedores varias unidades de prueba y evaluarlas en las áreas en las que serán usadas. Después de recibir la retroalimentación de parte de los usuarios de las unidades, identificar el tipo deseado para la compra.

Listados de productos sin mercurio¹

En enero de 2005, se publicó el reporte *MHRA 04144 Thermometer Review: Uk market Survey 2005 of the Medicines and Healthcare products Regulatory Agency* (Revisión de Termómetros MHRA 04144: Estudio de mercado del Reino Unido, 2005, de la Agencia Reguladora de Medicamentos y Productos para la Atención de Salud) http://www.wales.nhs.uk/sites3/Documents/443/MHRA_04144%20 Thermometer%20Review%20UK%20Market%20Survey%202005.pdf.

Un listado parcial de productos disponibles en Filipinas se encuentra en: *Guide to Alternatives for Health Care Personnel, Health Care Without Harm*, Southeast Asia, publicado en 2007 *(*Guía de alternativas para el personal de la atención de salud, atención de salud ambientalmente

¹ Estos listados de productos son ejemplos. También están disponibles otros listados.

responsable, Sudeste asiático. http://www.noharm.org/lib/downloads/mercury/Mercury-Free Guide to Alternatives.pdf

Para los productos vendidos en Estados Unidos, la Food and Drug Administration (Administración de Medicamentos y Alimentos, FDA, por sus siglas en inglés) mantiene un listado de todos los instrumentos médicos aprobados, incluyendo los termómetros. Pueden buscarse por el nombre del fabricante, por el nombre del producto o por el número 510k (código de aplicación de la FDA). El formato para la búsqueda se encuentra en: http://www.accessdata.fda.gov/scripts/cder/drugsatfda/

Etapa 6

Definir los tiempos para la fase de ingreso de las nuevas unidades. Se debe considerar el tiempo requerido para instalar o reemplazar las unidades, para la calibración de las unidades (si se requiere) y para el programa de educación del personal.

Etapa 7

Desarrollar un presupuesto para el programa de sustitución, incluyendo la compra de las unidades y accesorios (tales como las tapas o fundas de los sensores), la instalación según las necesidades, la educación del personal sobre el uso de los nuevos instrumentos, los programas de calibración y mantenimiento, la remoción y almacenamiento de las unidades que contienen mercurio y la compra de cualquier artículo de consumo requerido en la marcha.

Etapa 8

Desarrollar una declaración de especificaciones para la compra de las unidades de reemplazo e incluir el número de unidades que se requerirán. Especificar la conformidad con el estándar apropiado, los requerimientos de garantía, las características opcionales deseables y cualquier otra consideración local. Seguir los procedimientos estándar para ofertas competitivas en licitaciones u otros métodos de adquisición. Comparar los empaques del vendedor para el cumplimiento del estándar apropiado y de otras especificaciones. Solicitar certificación sobre la prueba de cumplimiento con el estándar, especialmente de parte de los nuevos vendedores o de aquellos que no están en los listados de productos nacionales o internacionales certificados. Considerar la capacidad del vendedor para suministrar la cantidad de unidades requeridas en un lapso determinado, de manera que concuerde con el cronograma de la fase de introducción gradual de las nuevas unidades. Seleccionar el vendedor para el proyecto.

Etapa 9

Revisar los requerimientos del vendedor para calibración y mantenimiento del termómetro, y conseguir cualquier equipo necesario. Definir la persona a la que se le asignarán las tareas de calibración y mantenimiento requeridas, y el cronograma. Solicitar ayuda al vendedor para planear la capacitación y el entrenamiento continuos, si es necesario.

Etapa 10

Preparar el sitio de almacenamiento provisional para los instrumentos de mercurio en la fase de retiro. Si en el país hay instalaciones aprobadas para la eliminación del mercurio, identificar la empresa procesadora de residuos que será responsable por la eliminación de las unidades con mercurio, y desarrollar los procedimientos a seguir para su remoción y transferencia.

Etapa 11

Comprar las unidades de acuerdo con el programa de la fase de introducción.

Etapa 12

Hacer cualquier prueba o calibración inicial, de acuerdo con las especificaciones del fabricante,

Etapa 13

Llevar a cabo la actividad de capacitación programada del personal relacionada con el funcionamiento y mantenimiento de los nuevos instrumentos.

Etapa 14

Distribuir o instalar los nuevos instrumentos, en reemplazo de los antiguos termómetros de mercurio. Retirar y transferir las unidades con mercurio a un área designada para almacenamiento. Si el país ha aprobado instalaciones para la eliminación de mercurio, transportar y eliminar las unidades que tienen mercurio en un sitio de eliminación aprobado, de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos peligrosos.

Etapa 15

Monitorear y garantizar que los termómetros sin mercurio sean utilizados y mantenidos en forma adecuada, y que cualquier desecho, incluso los desechos finales, sean manejados de manera compatible con la salud ambiental.

V. TENSIÓMETROS

a. Historia

El esfigmógrafo, un instrumento que se colocaba en el brazo y que registraba las pulsaciones arteriales en una gráfica externa, fue desarrollado en 1855 por Karl Vierordt. Muchos de otros esfigmómetros, aparatos que medían externamente la presión arterial comprimiendo directamente la arteria radial, aparecieron hasta finales de siglo y posteriormente. En 1880, SR von Basch introdujo el caucho, una bola vacía llena de agua o de mercurio para obstruir la arteria, combinada con un manómetro aneroide. El esfigmomanómetro de mercurio, un tensiómetro con un aparato aparte de compresión para el brazo, fue introducido por Scipione Riva-Rocci en 1896. En forma independiente, en 1897, Hill y Barnard introdujeron un instrumento similar con un manómetro aneroide [35].

En 1905, Nikoli Korotkoff fue el primero en sugerir escuchar los sonidos arteriales utilizando un estetoscopio, el cual para entonces tenía cerca de un siglo. Este método auscultatorio era más confiable que la palpación para identificar la presión diastólica [27].

b. Funcionamiento de un tensiómetro manual

Los componentes básicos de un tensiómetro manual incluyen un manguito inflable para hacer presión sobre la arteria, una escala de medición de presión y un bulbo para inflar el manguito. Los tensiómetros se usan con un estetoscopio para medir la presión sanguínea sistólica y diastólica. Para medir la presión arterial, el manguito inflable se coloca alrededor del brazo y se infla hasta un punto en el cual se suspende el flujo de sangre. A medida que se infla el manguito, la aguja de la escala aneroide o el mercurio del manómetro indican la presion resultante en una escala. El estetoscopio se coloca por encima de la arteria braquial, en el codo. La compresión se alivia lentamente desinflando el manguito y, a medida que la sangre empieza a fluir nuevamente, se oirán fuertes latidos a través del estetoscopio. El número que se ve en la escala en este punto es la presión sanguínea sistólica, la cual representa la presión máxima de salida del corazón. A medida que la presión reduce, se alcanza un punto en el cual no se oye ningún sonido, lo que indica la fase de relajación del corazón. Este número que se ve en la escala se conoce como la presión diastólica. A pesar de los grandes progresos en materia de instrumentos médicos durante el siglo pasado, la mayoría de esta tecnología es todavía la misma que a principios del siglo XX.

c. Precisión de los tensiómetros de mercurio

Aunque el termómetro de mercurio es un instrumento relativamente simple, el tensiómetro manual de mercurio es un equipo más complicado. Sin embargo, si se valida, calibra y se le hace mantenimiento en forma adecuada, suministrará lecturas precisas de la presión arterial. La precisión depende de numerosos factores humanos, tales como el tamaño apropiado del manguito, la colocación adecuada del manguito en el brazo, el reconocimiento de la aparición y desaparición de los sonidos arteriales, el registro preciso de los momentos de finalización de la presión sistólica y la diastólica, y el nivel de ansiedad del paciente.

El mantenimiento adecuado incluye la inspección visual de la unidad y la calibración rutinaria de una unidad validada. Un estudio realizado por Markandu et al. [36] en un hospital universitario muy grande en Londres analizó 469 tensiómetros de mercurio, observó a los profesionales médicos tomando las lecturas de presión y revisó los resultados de un cuestionario diligenciado por el personal médico. Se excluyeron 25 unidades del examen debido a que les faltaban partes. La inspección física de las unidades determinó que había columnas oscuras de mercurio debido a suciedad u oxidación del mercurio (38%); escalas borrosas o columnas dobladas que entorpecían las lecturas del menisco de mercurio (18%); orientación incorrecta de la columna de mercurio en las unidades portátiles (20%) y algunos pocos con fugas de mercurio (0,7%). Los manguitos y conexiones también estaban deteriorados en algunas unidades. No se revisaban los registros de validación y los registros de mantenimiento solamente estaban disponibles en 23 de 444 unidades [29].

d. Tensiómetros sin mercurio

Hay dos alternativas comunes para el tensiómetro de mercurio: los instrumentos aneroides y los oscilométricos. Los instrumentos aneroides están libres de líquido y utilizan partes mecánicas para transmitir la presión sanguínea al medidor. Este instrumento usa el manguito y el estetoscopio de la presión sanguínea normal para determinar las presiones sistólica y diastólica.

Los instrumentos oscilométricos funcionan automáticamente una vez que el manguito se coloca en el brazo. El manguito se infla y se desinfla en forma electrónica. Las ondas de variación de la presión se transmiten al aparato oscilatorio y se usa un algoritmo, a menudo patentado, para calcular las presiones sistólica y diastólica, las cuales se muestran en una pantalla digital. Debido a la poca precisión de la técnica de auscultación, se prefieren los instrumentos electrónicos validados y asequibles que tienen la opción de seleccionar lecturas manuales, para los sitios de bajos recursos [37].

Adicionalmente, hay monitores pletismográficos basados en Doppler, monitores con fotoceldas y monitores basados en medidores de tensión. Estos instrumentos son de uso especializado y no general. No se mencionarán en este documento pero, para su introducción gradual, aplican los mismos enfoques generales que para los instrumentos aneroides y oscilométricos.

e. Precisión de los tensiómetros sin mercurio

Los tensiómetros sin mercurio mantenidos, calibrados y validados en forma apropiada brindan una precisión comparable a la de los instrumentos que contienen mercurio. La precisión de estos tensiómetros alternativos se puede medir por medio de la capacidad del instrumento para completar el protocolo de validación. Los instrumentos mantenidos y calibrados apropiadamente, y manejados según las especificaciones del fabricante, deben ser capaces de cumplir con los requerimientos [38]. Un instrumento semiautomático, diseñado para medir la presión arterial en escenarios de escasos recursos, satisface los criterios establecidos por la Organización Mundial de la Salud, tiene un precio razonable y se ha sometido a la validación técnica y de campo en colaboración con la OMS [11].

f. Calibración

La calibración es una comparación entre el valor de referencia y el valor que arroja el instrumento que se está analizando. Como parte de sus guías para el manejo de lA hipertensión [39], la British Hypertension Society (Sociedad Británica de Hipertensión, BHS) ha publicado guías para el uso adecuado de tensiómetros no invasivos, semi-automáticos. Los protocolos para los instrumentos de medición con mercurio y sin mercurio incluyen mantenimiento, calibración y validación apropiados.

En sus recomendaciones [40], La American Heart Association (Asociación Norteamericana de Cardiología) anota que todos los instrumentos manuales —tensiómetros de mercurio y aneroides— deben ser chequeados en forma regular, con respecto a la precisión del mecanismo de registro.

Los instrumentos aneroides deben ser chequeados conectando el manómetro a una columna de mercurio o a un instrumento electrónico de análisis con un tubo Y. La aguja debe quedar en el punto 0 antes de inflar el manguito y debe registrar una lectura en 4 mm Hg en la columna de mercurio, cuando el manguito se infla a presiones entre 100 y 200 mm Hg. La aguja debe retornar a 0 después de desinflar el manguito.

Aunque no está incluida en estas recomendaciones, se debe observar que el uso de un aparato electrónico para comparaciones, brinda precisión en un grado de magnitud mayor que el de la columna de mercurio, debido a la variabilidad relacionada con la manometría del mercurio [41].

Los procedimientos de calibración aseguran que la unidad está funcionando según las especificaciones del fabricante.

g. Validación

La validación es un proceso para determinar si una técnica de medición es capaz de generar un valor preciso cuando se prueba en una población humana. Para los tensiómetros, los protocolos de la Association for the Advancement of Medical Instrumentation [AAMI] (Asociación para el Progreso de la Instrumentación Médica) y de la BHS son los más aceptados a nivel mundial, aunque el European Society of Hypertension Working Group on Blood Pressure Monitoring (Grupo de Trabajo sobre Monitoreo de la Presión Arterial de la Sociedad Europea de la Hipertensión) ha desarrollado un protocolo internacional que es más fácil de realizar [42]. En un escenario clínico, los instrumentos que cumplen con el criterio de estos protocolos se consideran con tecnología de punta con respecto a la precisión. Los instrumentos que han cumplido con estos protocolos incluyen los instrumentos de medición de la presión arterial con mercurio, los aneroides y los automáticos para uso clínico en hospitales: los instrumentos para medición de la presión arterial automáticos oscilatorios, los instrumentos para medición de la presión arterial automáticos oscilatorios para automedición en el antebrazo y la muñeca y los instrumentos de monitoreo ambulatorio de la presión arterial.

Los criterios BHS para la clasificación de instrumentos (ver cuadro 5.1) están basados en una comparación entre la presión arterial medida por el instrumento que está siendo analizado y las mediciones hechas por observadores entrenados, usando un tensiómetro de mercurio y un estetoscopio [43]. La categoría se relaciona con los porcentajes de lecturas que caen dentro de 5 mm Hg, 10 mm Hg y 15 mm Hg del estándar de mercurio. Los tres porcentajes deben ser mayores o iguales a los valores mostrados en el cuadro para que se otorgue una categoría específica. Los instrumentos que logran la Categoría A o B, tanto para la presión sistólica como para la diastólica, se consideran aceptables para el uso clínico.

Cuadro 5.1
Criterios de clasificación de la Sociedad Británica de Hipertensión

Cotomoría	Diferencia absoluta entre el estándar y el instrumento analizado			
Categoría	≤ 5 mm Hg	≤ 10 mm Hg	≤ 15mm Hg	
А	60%	85%	95%	
В	50%	75%	90%	
С	40%	65%	85%	
D	Peor que C			

Para demostrar la conformidad con los estándares de funcionamiento, el fabricante o una oficina independiente realizan los protocolos de validación. En la medida en que la unidad esté adecuadamente calibrada según las instrucciones de funcionamiento del fabricante y haya demostrado conformidad con los estándares de funcionamiento, la unidad producirá resultados confiables.

Wan et al. [44] hicieron una revisión de estudios publicados sobre instrumentos digitales, la cual incluyó 113 estudios de 22 países diferentes. Los instrumentos habían sido validados contra al menos un protocolo reconocido: el protocolo BHS, 1993; el protocolo AAMI, 2002; o el Protocolo Internacional de la Sociedad Europea de Hipertensión [EHS-IP], 2002. Cuando se usó el protocolo BHS para la validación, 25 de 31 (81%) instrumentos aprobaron satisfactoriamente; cuando se usó el protocolo AAMI, aproba-ron 37 de 41 (90%) instrumentos; y cuando se usó el protocolo EHS-IP, aprobaron 34 de 35 instrumentos (97%).

Se debe observar que el protocolo EHS-IP requiere 33 sujetos de prueba, mientras que los protocolos BHS y AAMI requieren 85 sujetos (32). Además de aprobar el protocolo de validación, se requieren calibración y mantenimiento habituales para garantizar la precisión del tensiómetro.

h. Consideraciones sobre los costos

Los costos de los tensiómetros de mercurio y de los aneroides son básicamente iguales, y ambos instrumentos son a menudo fabricados por la misma compañía. Los instrumentos osciloscópicos automáticos son más costosos [45].

i. Reemplazo de los tensiómetros con mercurio

Etapa 1

Seguir las etapas 1 a 3 de la sección sobre reemplazo de los termómetros de mercurio.

Etapa 2

Con base en la información anterior, determinar el tipo de tensiómetro que cumplirá con las necesidades de sus instalaciones (ver anexo 2).

Etapa 3

Identificar los vendedores que son capaces de suministrar el tensiómetro elegido. Como parte del proceso de selección de la unidad, es deseable hacer un ensayo en las instalaciones en las cuales las unidades serán evaluadas para determinar la facilidad de uso, los requerimientos para la calibración y el mantenimiento, y el estimado de tiempo para instalar, calibrar y mantener las unidades y capacitar al personal. Después de recibir la retroalimentación de los usuarios de la unidad, identificar el tipo y modelo de la unidad deseada.

Listados de productos libres de mercurio

Se han efectuado muchos protocolos de validación para los productos existentes y los resultados están publicados en la literatura científica. Varios grupos independientes han catalogado reportes de validación y han suministrado los resultados para varios modelos, en forma tabular.

La BHS mantiene una página web de listados de instrumentos que han aprobado sus pruebas de validación, con precios y otras informaciones: http://www.bhsoc.org/bp-monitors/bp-monitors/

El Dabl Educational Trust tiene un sitio web que lista los productos y los resultados, o falta de resultados, para los tres protocolos de validación: http://www.dableducational.org/sphygmomanometers.html

Etapa 4

Determinar la fase de ingreso para las nuevas unidades. Se debe analizar el tiempo requerido para instalar o reemplazar las unidades y para calibrarlas, si es necesario. Desarrollar procedimientos operativos estándar para las nuevas unidades y programas de capacitación para los usuarios clínicos y el personal de mantenimiento. Para máxima efectividad, tanto los procedimientos como los programas de capacitación deben desarrollarse en conjunto con el personal que usará los nuevos instrumentos.

Etapa 5

Elaborar un presupuesto para el programa de reemplazo, incluyendo la compra de las unidades, instalación según necesidades, capacitación del personal en el uso de los nuevos instrumentos, programación de calibración y mantenimiento, remoción y almacenamiento de las unidades con mercurio, y compra de cualquier suministro necesario para el mantenimiento, teniendo en cuenta que el programa está en marcha.

Etapa 6

Desarrollar una declaración de especificaciones de licitación para la compra de las unidades de reemplazo, e incluir el número de unidades que se requerirán. Especificar la conformidad con los estándares apropiados, los requerimientos de garantía y cualquier otra consideración local. Seguir los procedimientos estándar para licitaciones competitivas u otro método de adquisición. Comparar los empaques de los vendedores para conformidad con el estándar apropiado y otras especificaciones. Solicitar certificación de prueba de conformidad con el estándar, especialmente para los nuevos vendedores o para los vendedores que no están en los listados nacionales o internacionales de productos certificados. Considerar la capacidad del vendedor para suministrar el número de unidades requeridas en forma oportuna, de manera que concuerde con la programación de la fase de introducción gradual. Seleccionar el vendedor para el proyecto.

Etapa 7

Revisar los requerimientos del vendedor seleccionado para la calibración y mantenimiento del tensiómetro, y conseguir el equipo requerido. Definir la programación y la persona responsable de las tareas de calibración y mantenimiento requeridos. Solicitar ayuda al vendedor para la planificación de la capacitación y el entrenamiento continuo, si es necesario.

Etapa 8

Preparar el almacenamiento provisional para los instrumentos de medición con mercurio que van a ser retirados en forma gradual. Si en el país existen instalaciones aprobadas para la eliminación del mercurio, identificar la empresa procesadora de residuos que será responsable de la eliminación de las unidades que tienen mercurio, y elaborar los procedimientos que deberán observarse para su remoción y transferencia.

Etapa 9

Comprar las unidades, según la programación de la fase de introducción progresiva.

Etapa 10

Hacer todas las pruebas de calibración iniciales, según las especificaciones del fabricante. Un medidor electrónico de presión debe estar disponible para esas pruebas.

Etapa 11

Hacer la actividad planeada de capacitación del personal, en relación con el funcionamiento y mantenimiento de los nuevos instrumentos. Solicitar la asesoría y participación del vendedor en este proceso.

Etapa 12

Distribuir o instalar nuevos instrumentos en reemplazo de los antiguos tensiómetros de mercurio. Remover y transferir las unidades con mercurio al área de almacenamiento asignada. Si el país tiene instalaciones apropiadas para la eliminación del mercurio, transportar las unidades que lo contienen a un sitio de eliminación aprobado, según las regulaciones locales sobre residuos peligrosos.

Etapa 13

Monitorear y garantizar que los tensiómetros sin mercurio sean usados y mantenidos apropiadamente, y que cualquier residuo, incluyendo los que se presentan por finalización de la vida útil, se manejen de manera compatible con la salud ambiental.

VI. CONCLUSIÓN

Existen alternativas para los termómetros y tensiómetros que contienen mercurio que son precisas y prácticas en los escenarios clínicos. Estas alternativas deben ser consideradas cuando las unidades de mercurio se reemplazan o se retiran gradualmente en los escenarios de la atención de salud. La eliminación del mercurio, una potente neurotoxina, de estos instrumentos protege a los proveedores de la atención de salud y a sus comunidades. Igualmente, promueve la buena salud de los pacientes. Esta guía brinda un enfoque paso a paso para el retiro gradual de los termómetros y tensiómetros de mercurio. Enfatiza sobre la disponibilidad y sobre las consideraciones de costos del equipo alternativo, y sobre su conformidad con los estándares nacionales o internacionales existentes, entendiendo que deben estar apropiadamente validados por el fabricante y calibrados por el usuario. Si esto se tiene en mente y si el reemplazo del equipo se hace paulatinamente como se sugiere en este documento, los nuevos instrumentos brindarán una precisión equivalente y una utilidad clínica comparable.

ANEXO 1

Cuadro A1.1

Requerimientos para los termómetros digitales

Parámetros clave en el estándar europeo EN 12470-.3: 2000+A1:2009:

Parámetro	Resumen de la especificación		Procedimiento de análisis	
Error máximo permitido, por fuera del rango de temperatura	0,1°C	Rango de medición de temperatura: 35,5 – 42,0°C Rango temperatura ambiente: 18-28°C	Método en 7.3 de EN 12470-3:2000	
especificado	0,2°C	Por fuera del anterior rango de medición o rango de temperatura ambiente		
Rango mínimo de medición	35,5 - 40,0°C		Método en 7.2 de EN 12470-3:2000	
Resolución (incremento digital)	0,1°C o menos		Inspección visual	
Rango de operación (temperatura ambiente)		10-35°C	Método en 7.7 de EN 12470-3:2000	

(continúa)

Nota: Si el termómetro digital usa una tapa protectora desechable para el sensor, deben cumplir con los requerimientos anteriores tanto el termómetro como la tapa protectora.

Cuadro A1.1 Requerimientos para los termómetros digitales (continuación)

Parámetro	Resumen de la especificación		Procedimiento de análisis
Error máximo permisible por fuera del rango de temperatura	± 0,3°C	Rango de medición de temperatura: < 35,8°C Rango temperatura ambiente: ver abajo	Método en 5.4 de ASTM E 1112-00
	± 0,2°C	Rango de medición de temperatura: 35.8 - < 37°C. Rango temperatura ambiente: ver abajo	
	± 0,1°C	Rango de medición de temperatura: 37 - 39°C. Rango temperatura ambiente: ver abajo	
	± 0,2°C	Rango de medición de temperatura: >39 - 41°C. Rango temperatura ambiente: ver abajo	
	± 0,3°C	Rango de medición de temperatura: > 41°C Rango temperatura am- biente: ver abajo	
Precisión y sesgo		de la prueba deben tener nbre expandida (k=3), sin CC	Ver 5.6 en ASTM E1112-00
Rango de medición	35,5 - 41,0°C		(monitor digital)
Resolución (incremento digital)	≤ 0,1°C		(monitor digital)
Rango de operación (temperatura ambiente)	16 – 40°C con humedad relativa entre 15 – 95% (no condensada)	Método en 5.5.1 de ASTM E1112-00	

(continúa)

Cuadro A1.1

Requerimientos para los termómetros digitales (continuación)

Otros parámetros generales importantes en los estándares EN y ASTM; las secciones relevantes de los respectivos estándares están referenciadas entre corchetes

Parámetro	Resumen de la especificación EN 12470-3:2000	Resumen de la especifi- cación ASTM E1112-00		
Alerta cuando está fuera de rango	El instrumento debe dar una alerta visual o auditiva cuando la temperatura medida no está dentro del rango de medición especificado [ver secciones 6.2.1 y 7.2]	n/d		
Tiempo de respuesta	60 segundos bajo las condiciones especificadas [ver secciones 6.2.4 y 7.4]	n/d		
Efecto del almacenamiento	El instrumento debe cumplir con el requerimiento de precisión EN, después de haber sido almacenado en su empaque primario sellado, a 5 temperaturas diferentes durante 24 horas, cada una en secuencia (ver secciones 6.3.2 y 7.8]	El instrumento debe cumplir con el requerimiento de precisión de ASTM, después de haber sido almacenado y/o transportado en un ambiente entre -20°C y 50°C y una humedad relativa entre 15-95% no condensada, durante 1 mes [ver método de la prueba en la sección 5.5.2]		
Estabilidad a largo plazo	El instrumento debe cumplir con los requerimientos de precisión EN después de la exposición a 55°C o a 80°C, por un número específico de días [ver sección 6.2.6]	n/d		
Legibilidad	Los números deben tener al menos 4 mm de altura [ver sección 6.4.1.2]	Los números deben tener al menos 2,5 mm de altura y 1,5 mm de ancho, y con es- pacio entre ellos de al menos 0,7 mm [ver sección 4.4.2.2]		
n/d: no disponible (continúa				

24

Cuadro A1.1 Requerimientos para los termómetros digitales (continuación)

Parámetro	Resumen de la especificación EN 12470-3:2000	Resumen de la especifi- cación ASTM E1112-00
Capacidad para resistir el choque térmico	El instrumento debe cumplir con el requerimiento de precisión EN, después de ser expuesto a 5 ciclos de 0°C y 55°C de 1 hora cada uno [ver secciones 6.3.3 y 7.9]	n/d
Efecto de la humedad	El instrumento debe cumplir con el requerimiento de precisión EN, después de ser expuesto a una temperatura de 45°C y a una humedad relativa de 85% durante 48 horas [ver secciones 6.3.4 y 7.10]	El instrumento debe cumplir con el requerimiento de pre- cisión ASTM, después de ser expuesto al menos a 4 condi- ciones de prueba con 2 tem- peraturas y con 4 humedades relativas [ver sección 5.5.1]
Resistencia al choque mecánico	El instrumento debe cumplir con el requerimiento de precisión después de ser arrojado sobre una superficie dura, desde una altura de 1 metro [ver secciones 6.3.6 y 7.11]	El manual de instrucciones debe informar al usuario si el funcionamiento se ve afectado por choques mecánicos tales como los de la prueba de caída: el instrumento debe resistir la caída sin presen- tar un peligro eléctrico (ver secciones 4.3.3.3 y 4.6.2.1]
Resistencia al agua	El instrumento debe cumplir con el requerimiento EN después de ser sumergido en agua durante 30 minutos [ver secciones 6.3.7 y 7.12]	n/d
Disipación máxima de energía	La energía disipada por el sensor no debe producir un aumento de la temperatura en la temperatura indicada, de más de 0,01°C [ver secciones 6.2.5 y 7.5]	n/d

n/d: no disponible. (continúa)

Nota: Ver la lista de características disponibles para los termómetros digitales, arriba.

Cuadro A1.1

Requerimientos para los termómetros digitales (continuación)

Parámetros importantes relacionados con la seguridad en los estándares EN o ASTM; las secciones relevantes de los respectivos estándares, están referenciadas en corchetes

Parámetro	Resumen de la especificación EN 12470-3:2000	Resumen de la especificación ASTM E1112-00
Seguridad eléctrica	El instrumento debe cumplir con EN60601-1 (28) [ver sección 6.5]	El instrumento y sus accesorios (tales como los cargadores de pilas), deben cumplir con los requerimientos generales de seguridad eléctrica, que se encuentran en UL544 (29) [ver sección 4.6.1]
Compatibilidad electromagnética	El instrumento debe estar conforme con EN60601-1-2 (27) [ver sección 6.3.5]	n/d
Indicación de límite de voltaje	El instrumento debe dar una alerta visual o auditiva, cuando el suministro de voltaje dentro de los límites especificados [ver sección 6.4.1.1]	n/d
Estado de las pilas	n/d	La precisión y las condiciones del instrumento no deben resultar afectadas por el estado de las pilas, a menos que se suministre una indicación continua automática sobre las condiciones de no confiabilidad [ver sección 4.5]
Seguridad mecánica	El instrumento no debe tener pun- tas afiladas ni ángulos, y el sensor debe ser ligeramente redondeado para prevenir lesiones al usuario o al paciente [ver sección 6.6]	n/d
Material de construcción	El instrumento debe estar libre de peligros biológicos [ver sección 6.4.2]	La caja y cualquier accesorio no desechable deben resistir la limpieza biológica y física, sin que se afecte el funcionamiento; las partes del instrumento destinadas a tener contacto con el paciente no deben ser tóxicas [ver sección 4.6.2 y métodos de prueba en las secciones 5.2 y 5.3]
Prueba de seguridad funcional	El instrumento debe tener una autoverificación de rutina [ver sección 4.4.1.3]	n/d
n/d: no disponible		(continúa)

n/d: no disponible. (continúa)

Nota: Ver la lista de características disponibles para los termómetros digitales, abajo.

Cuadro A1.1

Requerimientos para los termómetros digitales (continuación)

Parámetros importantes relacionados con la seguridad en los estándares EN o ASTM; las secciones relevantes de los respectivos estándares, están referenciadas en corchetes

Parámetro	Resumen de la especificación EN 12470-3:2000	Resumen de la especificación ASTM E1112-00	
Marcación	La información del fabricante debe cumplir con EN 1041 (30); La marcación debe incluir el símbolo "C" junto a los números, el sitio del cuerpo (si aplica), etc. [ver secciones 8.1 y 8.2]	Las marcas de identificación no deben deteriorarse cuando se lava el instrumento [ver prueba de limpieza en la sección 5.2]; la marcación debe incluir el modelo, el número de serie o de lote, la escala de temperatura, etc. [ver sección 4.7]	
Instrucciones de uso	La información en las instruc- ciones debe incluir condiciones ambientales de uso, almace- namiento y transporte, limpieza y desinfección; selección, reem- plazo y eliminación de las pilas, si aplica; uso de la tapa del sensor, si aplica; tiempo de medición; mantenimiento y calibración; etc. [ver sección 8.3]	Las instrucciones deben incluir manejo, cuidado y uso, limpieza biológica y física, servicio y reparación si están permitidos, determinación de la precisión, recalibración, especificaciones detalladas, etc. [ver secciones 4.3.3, 4.7 y 4.8]	
Identificación	Cumplimiento con EN 1041 y EN 980 (31) [ver sección 8.1]	Conforme con ASTM E1112 (nombre y dirección del fabri- cante o distribuidor) [ver sec- ción 4.7.6.1 para la declaración completa sobre identificación]	

Se debe observar que las anteriores especificaciones no aplican para instrumentos especializados de medición de temperatura, tales como los catéteres de arteria pulmonar y los sensores de temperatura para pacientes hipotérmicos. Los termómetros de temperatura basal requieren precisión más alta, típicamente de 0.05°C, que la del termómetro estándar para la fiebre.

La norma EN 12470-3:2000 requiere que cada lote individual sea sometido a pruebas individuales o estadísticas, como se explica en la sección 7.1.1 y en ISO 2859-2:1985 (32). La ASTM Internacional tiene una especificación estándar adicional, la ASTM E1104-98 (33), para las tapas y fundas del sensor del termómetro.

Características disponibles de los termómetros digitales

Las siguientes especificaciones, no requeridas por la Norma Europea ni por el estándar ASTM, son características disponibles de diferentes proveedores que se pueden agregar según las necesidades y deseos de la instalación de la atención de salud. Algunas de estas características opcionales pueden significar costos adicionales.

- Tiempo rápido de respuesta (p.ej., 10 segundos o menos),
- Monitor extragrande o monitor con lentes de aumento,
- Alarma audible cuando se alcanza el pico de temperatura,
- Monitor de los resultados de autochequeo durante el arranque,
- Función de memoria que almacena la última lectura de temperatura o muchas lecturas de temperaturas,
- Apagado automático,
- Pilas libres de mercurio o "sin mercurio agregado" (34),
- Larga vida de las pilas; por ejemplo, 4000 lecturas de temperatura o 300 horas,
- Pilas fácilmente reemplazables o pilas recargables,
- Si funciona con energía solar, hasta 72 horas por carga solar,
- Punta flexible del sensor,
- Escala dual (en °C y en °F),
- Tapas para el sensor estándar, estériles, desechables,
- Método para el retiro de las tapas del sensor: manual o con botón de eyección,
- Colores diferenciados para distinguir entre uso oral, rectal o axilar,
- Resistencia a desinfectantes y limpiadores específicos usados en la instalación de atención de salud,
- Residuos mínimos por empaques,
- Por lo menos 1 año de garantía,
- Prueba de certificación de conformidad con estándares internacionales, incluyendo EN 12470-3:2000 o ASTM E1112; IEC /EN 60601 o UL 60601; EN 1041 y EN 980; ASTM E1104, si aplica,
- Certificación ISO 9001 (Gestión de calidad) de las instalaciones del fabricante,
- Certificación ISO 13485 o ISO 13488 (Gestión de calidad de instrumentos médicos) del productor del instrumento médico,
- Certificación ISO 14000 (Gestión ambiental) de la fabricación.

Cuadro A1.2 Requerimientos para los termómetros de cambio de fase Resumen de requerimientos en ASTM E825-98 [24]:

Parámetro	Resumen de la especificación		Sección
Error máximo por fuera del rango de temperatura especificado	± 0,3°C ± 0,2°C ± 0,1°C ± 0,2°C	< 35,8°C 35,8 - 36,9°C 37,0 - 39,0°C 39,1 - 41,0°C	5.3 (ver método de prueba en 6.2.1)
Rango mínimo de medición	\pm 0,3°C 35 – 40°C a menos que esté indicado	> 41,0°C o de otra manera	5.2
Retención de la medición	≤ 0,1 °C		5.4 (ver método de prueba en 6.2.4)
Resolución (graduación)	El instrumento debe cumplir con el r precisión ASTM en el rango entre 18 que esté indicado de otra manera		5.6
Condiciones ambientales de operación	Sin defectos estructurales que impida requerimiento de precisión de ASTM	an cumplir con el	5.5 (ver método de prueba en 6.3)
Calidad del trabajo	Todos los requerimientos se deben la vida útil; si la vida útil es menor a indicar la fecha de vencimiento	5.7	
Estabilidad	El instrumento debe cumplir con el requerimiento de precisión ASTM, después del almacenamiento por 1 día a temperaturas entre -18°C y 38°C y humedades relativas entre 15% y 90%; y por 1 mes a temperaturas entre 15,5°C y 32°C y humedades relativas entre 30% y 75%		
Condiciones de almacenamiento			5.9 (ver método de prueba en 6.4)
Marcación y etiquetado			5.10
Toxicidad	Toxicidad Las partes destinadas para contacto y las sustancias químicas empleadas, no deben ser tóxicas.		5.11 (ver método de prueba en 6.5)
Precisión y sesgos	Los resultados de las pruebas debe certidumbre extendida (k=3) que no	6.6	
Conforme con ASTM E825 (nombre y dirección del ldentificación productor o distribuidor) (ver sección 7 para la declaración completa de la identificación)			7

Cuadro A1.3

Requerimientos para los termómetros timpánicos infrarrojos

Parámetros clave en el estándar europeo EN 12470-5:2003 [25]:

Parámetro	Resumen	de la especificación	Procedimiento de prueba	
Error máximo permisible por fuera del rango de temperatura especificado	± 0,2°C	Rango de medición de temperatura: 35,5 – 42,0°C. Rango temperatura ambiente: 18-28°C	Método en 7.4 y 7.5 de EN 12470-5:2003	
	± 0,3°C	Por fuera del rango de medición ante- rior, o del rango de la temperatura ambiente		
Rango mínimo de medición	35,5 – 40°C		Método en 7.3 de EN 12470-5:2003	
Máxima repetibilidad clínica permisible	± 0,3°C para cada grupo de edad de pacientes (recién nacidos, niños, adultos) para los cuales está diseñado el termómetro		Método en 7.7 de EN 12470-5:2003	
Resolución (incremento digital)	0,1°C o menos		Inspección visual	
Rango de operación (temperatura ambiente)	16 – 35°C		Método en 7.4 de EN 12470-5:2003	

(continúa)

Nota: si el termómetro timpánico infrarrojo (de oído) utiliza una tapa protectora del sensor, ambos deben cumplir con los requerimientos anteriores. Si la tapa está diseñada para ser usada varias veces, los requerimientos anteriores deben cumplirse después de que la tapa se ha lavado, desinfectado y/o esterilizado, según las especificaciones del fabricante.

Cuadro A1.3

Requerimientos para los termómetros timpánicos infrarrojos (continuación)

Requerimientos clave en ASTM E1865-98 (reaprobada en 2009) (26):

Parámetro	Resumen de la especificación		Sección
Error de laboratorio máximo	0,3°C	< 36°C	
	0,2°C	36 – 39°C	
permisible, para un rango dado de temperatura de "cuerpo negro"	0,3°C	> 39°C	5.3 (ver método de prueba en 6.1.4)
Rango mínimo de medición	34,4 – 42,2°C a menos que esté indicado en forma diferente		5.2
Precisión clínica	Para ser determinada y revelada a petición, para cada modelo de instrumento, modo de ajuste del monitor, y grupo de edad objetivo		5.5.1 (ver también 6.2)
Resolución del monitor	0,1°C		5.8.1
Temperatura de operación	El instrumento debe cumplir con el requerimiento para el error de laboratorio cuando funciona en el rango entre 16 y 40°C, a menos que esté indicado de otra manera		5.6.1.1
Rango de humedad para la operación	Hasta 95% para el rango de temperatura de operación especificado		5.7

Cuadro A1.4

Requerimientos para los termómetros infrarrojos para arteria temporal

Requerimientos clave en ASTM E1865-98 (reaprobada en 2009) (26):

Parámetro	Resumen de la especificación	Sección
Error de laboratorio máximo permisible, para un rango dado de temperatura de "cuerpo negro"	0,3°C	5.4 (ver método de prueba en 6.1.5)
Rango de medición mínimo	22 -40,0°C	5.2
Resolución del monitor	0,1°C	5.8.1
Temperatura de operación	El instrumento debe cumplir con el requerimiento para el error de laboratorio cuando funciona en el rango entre 16 y 40°C, a menos que esté indicado de otra manera	5.6.1.1
Rango de humedad para la operación	Hasta 95% para el rango de temperatura de operación especificado	5.7

ANEXO 2

Cuadro A2.1

Requerimientos para los tensiómetros aneroides

Los tensiómetros no invasivos, no automatizados, que usan un manómetro aneroide, deben cumplir con los requerimientos de ANSI /AAMI /ISO 81060-1:2007 [47].

Parámetro	Resumen de la especificación	Sección	
Identificación y marcación			
Unidad de medición	mmHg o kPa	4.1	
Legibilidad de la marcación	Debe ser claramente legible; ver prueba de conformidad	4.2	
Durabilidad de la marcación	Debe ser lo suficientemente durable como para permanecer claramente legible durante la vida útil esperada; ver prueba de conformidad	4.3	
Marcación	Debe incluir el nombre de la marca comercial y la dirección del fabricante, modelo, serie o número de lote si se requiere, adecuada eliminación, etc.	4.4	
Funcionalidad de la lectura	Debe tener un aviso para cuando el error de lectura debido a "parallax" , supere \pm 2 mm Hg (0,3 kPa)	4.5	
Marcación del manguito	Debe indicar la posición correcta y la circunferencia apropiada del brazo	4.6	
Marcación en el empaque	Debe incluir el contenido; manipulación o almace- namiento adecuados si los hay; uso del manguito; y símbolos o etiquetas apropiados para el equipo y para las partes que son estériles, que tienen fecha de vencimiento, o que son descartables	4.7	
Requerimientos g	enerales		
Requerimientos de pruebas	Tipo de pruebas, muestras, condiciones ambientales, etc.	5	
Seguridad eléctrica	Conformidad con IEC 60601-1 si se usa electricidad	6.2	
Seguridad mecánica	Debe evitar superficies rugosas, esquinas y bordes que puedan causar lesiones o daños	6.3	
Fuerza mecánica	Debe funcionar adecuadamente después de caer desde 25 cm (o de 1 metro para los tensiómetros a prueba de golpes), excepto para los instrumentos fijos; ver prueba de conformidad	6.4.1	
	Debe funcionar adecuadamente después de golpes y vibraciones; ver pruebas de conformidad	6.4.2	

(continúa)

Cuadro A2.1 Requerimientos para los tensiómetros aneroides (continuación)

Parámetro	Resumen de la especificación	Sección	
Exactitud y otros requerimientos importantes			
Error máximo para la medición de presión del manguito por fuera del rango nominal	$\leq\pm3$ mm Hg (± 0,4 kPa) para las siguientes condiciones: rango de temperatura ente 15 y 25°C, rango de humedad relativa entre 15 y 85% (no condensada) y presión en descenso; ver prueba de conformidad $\leq\pm3$ mm Hg (± 0,4 kPa) o 2%, lo que sea mayor, para las siguientes condiciones: rango de temperatura entre 10 y 40°C, rango de humedad relativa entre 15 y 85% (no condensada) y presión en disminución; ver prueba de conformidad	7.1.1	
Rango nominal y rango de medición	0 mm Hg (0 kPa) hasta por lo menos 260 mmHg (35 kPa)	7.1.2	
Pérdida de aire	No debe causar caídas de presión superiores a 4 mm Hg/min (0,5 kPa/min); ver prueba de conformidad	7.2.1	
Tasa de reducción de la presión	Debe ser ajustable a una tasa de pérdida del inflado, entre 2 mm Hg/s (0,3 kPa/s) y 3 mm Hg/s (0,4 kPa/s); ver prueba de conformidad	7.2.2	
Descarga rápida	No debe superar los 10 segundos, entre 260 mm Hg (35 kPa) y 15 mmHg (2 kPa); ver prueba de conformidad	7.2.3	
Dimensiones del manguito	Dimensiones basadas en la circunferencia de la extremidad, en el punto medio del rango diseñado para el manguito	7.2.4	
Manguito, conectores de los tubos y de la cámara de aire	Deben ser capaces de resistir la máxima presión; deben tener medios para prevenir una desconexión accidental; ver pruebas de conformidad	7.2.5 y 7.2.6	
Prueba para alteraciones o acceso no autorizado	Debe prevenir las alteraciones por ajustes o por el acceso no autorizado a funciones que puedan afectar la precisión	7.3	
Respuesta dinámica	< 1,5 segundos para indicación de la presión en el manguito, para un descenso específico de la pre- sión; ver prueba de conformidad	7.4	

(continúa)

Cuadro A2.1 Requerimientos para los tensiómetros aneroides (continuación)

Parámetro	Resumen de la especificación	Sección		
Requerimientos a	Requerimientos adicionales			
Marcación de la escala y cero	Requerimientos para una zona de tolerancia y movimiento del elemento sensor elástico	9.1 y 9.2		
Error de histéresis	< 4 mm Hg (0,5 kPa) en todo el rango de presión; ver prueba de conformidad	9.3		
Construcción y materiales	No más de 3 mm Hg (0,4 kPa) de diferencia en la indicación de presión, después de 10.000 ciclos a escala real; ver prueba de conformidad	9.4		
Limpieza, esterilización, desinfección	Las partes reutilizables que están en contacto con el paciente, deben poder ser lavadas, desinfecta- das y esterilizadas	10		
Información suministrada por el fabricante	Debe incluir identificación; instrucciones de uso; instrucciones para limpieza, esterilización o desinfección; instrucciones para mantenimiento de rutina, y para la inspección y el mantenimiento preventivo por el personal de servicio; instrucciones para la eliminación al finalizar la vida útil, y descripción técnica	12		

Cuadro A2.2

Requerimientos para los tensiómetros automáticos

Los tensiómetros automáticos no invasivos (electromédicos), deben cumplir con los requerimientos de ANSI /AAMI / ISO 81060-2:2009 [47] y ANSI /AAMI /EC 80601-2-30:2009 [48].

Parámetro	Resumen de la especificación	Sección	
Requerimientos esenciales			
Error máximo en la medición de la presión del manguito, por fuera del rango de medición nominal	\leq ± 3 mm Hg (± 0,4 kPa) o 2 % de la lectura, el que sea mayor	201.12.1.102	
Rango nominal de indicación de la presión arterial	Presión sanguínea diastólica: por lo menos entre 20 mmHg (2,7 kPa) y 60 mmHg (8,0 kPa) en el modo neonatal, y entre 40 mmHg (5,3 KPa) y 130 mmHg (17,3 KPa), en el resto. Presión sanguínea sistólica: por lo menos entre 40 mmHg (5,3 kPa) y 110 mm Hg (14,7 kPa) en el modo neonatal, y entre 60 mmHg (8,0 kPa) y 230 mmHg (30,7 kPa), en el resto	201.12.1.103 (ver prueba de conformidad)	
Presión máxima en condiciones normales	< 150 mmHg (20 kPa) en el modo neonatal y < 300 mmHg (40 kPa) en el resto	201.12.1.104	
Presión máxima en condiciones de 1 sola falla	No debe superar + 10% de la presión máxima autorizada por más de 3 segundos; ver 201.12.1.105 para los requerimientos de protección del instrumento para prevenir esto	201.12.1.105	
Modo de prueba del manómetro	El instrumento debe tener un modo de prueba que pueda ser usado para verificar la calibración	201.12.1.106	
Límites de labora- torio para cambio en el error de la determinación de la presión arterial	Menos de 3 mm Hg (0,4 kPa); ver prueba de conformidad	201.12.1.107	
Sistemas de alarma	Ver 201.12.3.101	201.12.3	
Otros requerimientos			
Requerimientos generales	Los requerimientos incluyen manejo del riesgo de funcionamiento, vida útil esperada, seguridad del equipo, etc., como se detalla en la sección 4 del IEC 60601-1:2005 o en ANSI/ AAMI/ ES60601-1:2005 [28]	201.4	
Requerimientos para pruebas	Requerimientos para tipos de pruebas, muestreos, condiciones ambientales y otras, secuencia de las pruebas, etc., tal como se detalla en la sección 5 del IEC 60601-1:2005 o en ANSI/ AAMI ES60601-1:2005	201.5	

(continúa)

Cuadro A2.2 Requerimientos para los tensiómetros automáticos (continuación)

Parámetro	Resumen de la especificación	Sección
Clasificación	Los requerimientos se refieren a la protección contra choques eléctricos, protección contra entrada de agua o polvo, etc., como se detalla en la sección 6 de IEC 60601-1:2005 o en ANSI / AAMI ES60601-1:2005	201.6
ldentificación y marcación	Los requerimientos incluyen legibilidad y durabilidad de la marcación, marcaciones al interior y al exterior del equipo o de sus partes, abreviaturas, marcación para los controles, marcación para los diferentes usos(p.ej.,neonatal), avisos de alerta y de seguridad, etc., tal como se detalla en la sección 201 y en la sección 7 del IEC 60601-1:2005 o en ANSI/ AAMI ES60601-1:2005	201.7
Protección contra peligros y situaciones de fallas	Requerimientos para protección del instrumento contra riesgos eléctricos y mecánicos, temperatura excesiva, interrupciones de la fuente de energía, etc., tal como se detalla en las secciones 201.8 a 201.11, sección 201.13 y secciones 8 a 11 y 13 del EC 60601-1:2005, o en ANSI/ AAMI ES60601-1:2005	201.8, 201.9, 201.10, 201.11
Instrumentos programables	Requerimientos relacionados con los instrumentos eléctricos programables, como se detalla en la sección 14 del IEC 60601-1:2005 o en ANSI/AAMI ES60601-1:2005	201.14
Construcción	Requerimientos relacionados con funcionalidad, fuerza mecánica, choques y vibración, etc., incluyendo pruebas de conformidad, tal como se detalla en la sección 201.15 y en la sección 15 del IEC 60601-1:2005 o en ANSI/ AAMI ES60601-1:2005	201.15
Requerimientos para los sistemas eléctricos	Varios otros requerimientos relacionados con el suministro de energía, los recintos, las fugas de corriente, etc., tal como se detalla en la sección 16 del IEC 60601-1:2005 o en ANSI/ AAMI ES60601-1:2005	201.16
Compatibilidad electromagnética	Los requerimientos que involucran un proceso de manejo de riesgos, detallado en la sección 17 del IEC 60601-1:2005 o en ANSI/ AAMI ES 60601-1:2005, deben cumplir con el IEC 60601-1-2[27]; método de prueba en la sección 202	201.17,202, y IEC 60601-1-2
Manguito, tubos, conectores del manguito	Requerimientos que se relacionan con la construcción y la presurización	201.101 y 201.102
Acceso no autorizado	Debe prevenir la manipulación de los controles que afectan la precisión, o el acceso no autorizado a ellos	201.103
Tiempo máximo de inflado	Requerimientos relacionados con un instrumento de protección para liberación de presión	201.104
Modos automáticos para programación de los ciclos	Requerimientos relacionados con un instrumento de protección para los modos automáticos de corto y de largo plazo, si aplica	201.105

Cuadro A2.3 Resumen de los requerimientos para los tensiómetros automáticos en ANSI/AAMI/ISO 81060-2:2009 (47)

Parámetro	Resumen de la especificación	Sección
Requerimientos generales	Los tensiómetros automáticos deben ser validados clínicamente usando un tensiómetro de referencia no invasivo (auscultatorio), o un equipo de referencia invasivo para el monitoreo de la presión arterial, en cada modo de operación	4
Validación con un tensiómetro de referencia con auscultación	Mínimo 85 sujetos con cada una de las 3 determinaciones válidas de la presión arterial (ver detalles acerca del procedimiento de estudio y análisis de datos en la sección 5).	5
Validación con equipo de referencia invasivo para el monitoreo de la presión arterial	Ver procedimiento de estudio y análisis de datos en la Sección 6; los estudios de validación clíni- ca deben cumplir con ISO 14155 (49); la vali- dación con equipo de referencia invasivo para el monitoreo de la presión arterial no se debe usar en pacientes o sujetos con el único propósito de validar el funcionamiento del tensiómetro	6
Validación para pacientes embarazadas	Un tensiómetro para uso en pacientes embara- zadas, incluyendo aquellas con preclampsia, debe ser evaluado clínicamente en esa po- blación de pacientes	7

REFERENCIAS

- 1. Mercury in health care: policy paper. Geneva, World Health Organization http://www.who.int/water_sanitation_health/medicalwaste/mercurio_es.pdf. Consultado en Diciembre 2012.
- 2. Parati G et al. Recommendations for blood pressure measuring devices for office/clinic use in low resource setting. Blood Pressure Monitoring. 2005; 10:3-10.
- 3. Parati G et al. A new solar-powered blood pressure measuring device for low-resource settings. Hypertension. 2010; 56(6):1047-1053.
- 4. Karliner J. Toward the tipping point: WHO–HCWH global initiative to substitute mercury-based medical devices in health care, a two-year progress report. World Health Organization and Health Care Without Harm, in association with the United Nations Development Programme Global Environment Facility Global Health Care Waste Project, 2010 (http://www.mercuryfreehealthcare.org//Toward_the_Tipping_Point.pdf).
- 5. The global initiative, a collaboration with Health Care Without Harm, is a component of the United Nations Environment Programme Mercury Products Partnership, led by the United States Environmental Protection Agency (http://www.mercuryfreehealthcare.org).
- 6. Mercury—basic information. United States Environmental Protection Agency http://www.epa.gov/mercury/about.htm. Consultado en Diciembre 2010.
- 7. Mercury emissions—the global context. United States Environmental Protection Agency http://www.epa.gov/international/toxics/mercury/mercury_context.html. Consultado en Diciembre 2012.
- 8. Mercury—your health and the environment. Health Canada (http://www.hc-sc.gc.ca/ewh-semt/pubs/contaminants/mercur/q1-q6_e.html. Consultado en Diciembre 2012.
- 9. Karliner J et al. Mercury free health care. World Medical Journal. 2008; 54(2):39-45.
- Treatment technologies for mercury in soil, waste, and water. Washington DC, United States Environmental Protection Agency Office of Superfund Remediation and Technology Innovation, 2007 (http://www.epa.gov/tio/download/remed/542r07003.pdf).
- 11. Agency for Toxic Substances and Disease Registry (http://www.atsdr.cdc.gov/toxprofiles/tp46-c2.pdf). Consultado en Diciembre del 2012.
- 12. United States National Research Council. Toxicological effects of methylmercury, Washington DC, National Academy Press, 2000:4 (http://www.nap.edu/catalog.php?record_id=9899#toc).

- 13. Transande L, Landrigan P, Schechter C. Public health and economic consequences of methyl mercury toxicity to the developing brain. Environmental Health Perspectives. 2005; 113:590-596.
- 14. World Encyclopedia http://www.newworldencyclopedia.org/entry/ Thermometer. Consultado en Diciembre 2012.
- 15. Halliday S. Dr James Currie (1756-1805): Liverpool physician, campaigner, hydrotherapist and man of letters. Journal of Medical Biography. 2006; 14(1):36.
- 16. Selecting non-mercury thermometers. Sustainable Hospitals Project (http://www.sustainablehospitals.org/HTMLSrc/IP Merc FTNonmerc.html.
- 17. Emmanuel J. Guidance on technical specifications for non-mercury medical devices. Global Environment Facility Project on Global Healthcare Waste, United Nations Development Programme, 2010.
- 18. Fadzil FM, Choon D, Arumugam K. A comparative study on the accuracy of noninvasive thermometers. Australian Family Physician. 2010; 39(4):237-239.
- 19. Lowe JC. Axillary Electronic and Galinstan Thermometer Measurements: A Comparison of Their Consistency. Thyroid Science, 2009, 4(3):CLS1-9.
- 20. Crawford D, Hicks B, Thompson M. Which thermometer? Factors influencing best choice for intermittent clinical temperature assessment. Journal of Medical Engineering & Technology. 2006; 30(4):199-211.
- Guidance on the cleanup, temporary or intermediate storage, and transport of mercury waste from healthcare facilities. United Nations Development Programme, Global Environment Facility Global Healthcare Waste Project, 2010.
- 22. Clinical thermometers—Part 3: Performance of compact electrical thermometers (non-predictive and predictive) with maximum device. European Standard EN 12470-3:2000+A1, June 2009.
- 23. Standard specification for electronic thermometer for intermittent determination of patient temperature. ASTM E1112-00, reapproved 2006. See also ASTM E1104 related to clinical thermometer probe covers and sheaths.
- 24. Standard specification for phase change-type disposable fever thermometer for intermittent determination of human temperature. ASTM E825-98 (reapproved 2009).
- 25. Clinical thermometers—Part 5: Performance of infra-red ear thermometers (with maximum device). European Norm EN 12470-5:2003.
- 26. Standard specification for infrared thermometers for intermittent determination of patient temperature. ASTM E1965-98 (reapproved 2009).

- 27. Medical electrical equipment—Part 1-2: General requirements for basic safety and essential performance; Collateral standard: Electromagnetic compatibility—requirements and tests. European Norm EN 60601-1.
- 28. Medical electrical equipment—Part 1: General requirements for basic safety and essential performance. ANSI/AAMI ES60601-1:2005, 2006; or IEC 60601-1:2005.
- Standards for safety, medical and dental equipment, UL 544.
 Northbrook, IL, Underwriters Laboratories. This UL standard has since been superseded by Medical electrical equipment—Part 1: General requirements for safety, UL 60601-1, and its subsequent revisions, Underwriters Laboratories, 25 April 2003.
- 30. Information supplied by the manufacturer of medical devices. European Norm EN 1041, August 2008.
- 31. Symbols for use in the labelling of medical devices. European Norm EN 980, 2008.
- 32. Sampling procedures for inspection by attributes—Part 2: Sampling plans indexed by limiting quality (LQ) for isolated lot inspection. ISO 2859-2:1985.
- 33. Standard specification for clinical thermometer probe covers and sheaths. ASTM E1104-98 (reapproved 2009).
- 34. Galligan C, Morose G. An investigation of alternatives to miniature batteries containing mercury. Report by the Lowell Center for Sustainable Production for the Maine Department of Environmental Protection, December 17, 2004.
- 35. Naqvi NH, Blaufox MD. Blood pressure measurement: an illustrated history, pp. 5-6 ff. New York: Parthenon Publishing; 1998.
- 36. Markandu N, Whitcher F, Arnold A, Carney C. The mercury sphygmomanometer should be abandoned before it is proscribed. Journal of Human Hypertension. 2000; 14(1):31-36.
- 37. Affordable technology: blood pressure measuring devices for low-resource settings. Geneva: World Health Organization; 2005.
- 38. Mercury sphygmomanometers in healthcare and the feasibility of alternatives. Scientific Committee on Emerging and Newly Identified Health Risks, Directorate General for Health and Consumers, European Commission, 23 September, 2009.
- 39. Williams B et al. Guidelines for management of hypertension: report of the fourth working party of the British Hypertension Society, 2004-BHS IV. Journal of Human Hypertension. 2004; 18:139-185.

- 40. Pickering TG et al. Recommendations for blood pressure measurement in humans and experimental animals, part 1: blood pressure measurement in humans: a statement for professionals from the Subcommittee of Professional and Public Education of the American Heart Association Council on High Blood Pressure Research, AHA Scientific Statement. Hypertension. 2005; 45:142.
- 41. Coleman AJS, Stephen D, Ashworth M, Vowler SL, Shennan A. Accuracy of the pressure scale of sphygmomanometers in clinical use within primary care. Blood Pressure Monitoring. 2005; 10(4):181-188.
- 42. O'Brien E et al. Blood pressure measuring devices: recommendations of the European Society of Hypertension. British Medical Journal. 2001; 322:531-536.
- 43. O'Brien E et al. Working Group on Blood Pressure Monitoring of the European Society of Hypertension International Protocol for validation of blood pressure measuring devices in adults. Blood Pressure Monitoring, 2002, 7:3-17. Journal of Hypertension. 1993; 11(Suppl. 2):S43-S62.
- 44. Wan Y, Heneghan C, Stevens R, McManus RJ, Ward A, Perera R, Thompson M. Determining which automatic digital blood pressure device performs adequately: a systematic review. Journal of Human Hypertension. 2010; 24:431-438.
- 45. Galligan C et al. An investigation of alternative to mercury containing products, Lowell Center for Sustainable Production, University of Massachusetts at Lowell, 2003:21.
- 46. Non-invasive sphygmomanometers—Part 1: Requirements and test methods for non-automated measurement type. ANSI/AAMI/ISO 81060-1:2007.
- 47. Non-invasive sphygmomanometers—Part 2: Clinical validation of automated measurement type. ANSI/AAMI/ISO 81060-2:2009 (revision of SP10:2002 and Amendment 1:2003 and Amendment 2:2006), 2009.
- 48. Medical electrical equipment—Part 2-30: Particular requirements for the basic safety and essential performance of automated non-invasive sphygmo-manometers. NSI/AAMI/EC 80601-2-30:2009.
- 49. Clinical investigation of medical devices for human subjects—Part 1: General requirements. ISO 14155-1:2003.

Esta guía proporciona instrucciones paso a paso para reemplazar de manera segura los termómetros y tensiómetros con mercurio utilizados en las instituciones de la atención de salud. Identifica los recursos disponibles que respaldan la precisión y utilidad clínica equivalentes de los productos sustitutos, al tiempo que protege a los trabajadores de la salud y al medio ambiente. Está diseñada para los profesionales responsables por las instituciones, o para los ministerios que desean cambiar a tecnologías más seguras y no contaminantes en la atención de salud.

Esta guía también es el resultado de una iniciativa mundial para la atención de salud libre de mercurio, con la cual está comprometida la Organización Mundial de la Salud. Esta iniciativa global busca promover en todo el mundo la sustitución de los instrumentos médicos basados en mercurio con alternativas seguras, asequibles y precisas. La iniciativa global para la atención de salud libre de mercurio ha documentado la sustitución del mercurio en docenas de países. También ha producido una serie de recursos adicionales para los profesionales de la salud, gerentes de sistemas de salud y funcionarios del gobierno, que pueden ser útiles para el desarrollo y la implementación de políticas y estrategias de sustitución del mercurio en el sector de la salud.





