



144.^a SESIÓN DEL COMITÉ EJECUTIVO

Washington, D.C, EUA, del 22 al 26 de junio del 2009

CE144/DP/5 (Esp.)

PROGRAMA DIARIO

Miércoles, 24 de junio del 2009

8:30-9:45 Sala B

1. *Consideración de los proyectos de resolución pendientes de aprobación*
2. *Punto 4.9:* Plan de acción para la ejecución de la política en materia de igualdad de género
Documento CE144/14

9:45-10:30 Sala A

- Informe técnico sobre la situación de la pandemia de gripe por A (H1N1)
- Intervención de la Excelentísima Señora Presidenta de Chile, Dra. Michelle Bachelet Jeria

Receso

10:45-12:30 Sala B

3. *Punto 4.16:* Salud familiar y comunitaria
Documento CE144/21
4. *Punto 4.8:* Plan de acción sobre la salud de los adolescentes y los jóvenes
Documento CE144/13, Rev. 1

5. *Punto 4.4:* Plan de acción sobre la salud de las personas mayores incluido el envejecimiento activo y saludable
Documento CE144/9
6. *Punto 4.7:* Estrategia y plan de acción sobre salud mental
Documento CE144/12
7. *Punto 4.12:* Redes integradas de servicios de salud basadas en la atención primaria de salud
Documento CE144/17

12:30-14:30 Almuerzo

- Reunión del Jurado para la Adjudicación del Premio OPS en Administración (Sala 1021)
- Firma del Memorando de entendimiento entre la Alianza para la Lucha Contra la Rabia y la OPS/OMS (Sala 1010)

- - -